



МЕТОДИКА И ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ОЦЕНКА

1. Предварителна проверка

1.1. Преди началото на подробното оценяване на офертите, комисията извършва предварителна проверка за комплектността на подадените оферти и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие.

1.2. При предварителното проучване се проверява наличието на всички необходими документи за участие, съгласно Изисквания и указанията за подготовка на офертата към участниците в процедурата. При липса на някой от изискуемите документи същите се изискват допълнително от съответния участник.

1.3. Само Кандидати, чиито оферти отговарят на утвърдената от Възложителя "Техническа спецификация" за изпълнение на поръчката или предлагат артикули с по-добри показатели се допускат до по-нататъшна оценка.

2. Оценка на предложенията- критерии : „*Оптимално съотношение качество-цена*“, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **“Комплексна оценка” - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по определените предварително показатели.

В “Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие, са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Показател – П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможно брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	Т ц
2. Технически. възможности – П2	70 % (0,70)	100	Т п

➤ **Комплексна оценка (КО)** на офертата на кандидата се изчислява по формулата: **(КО) = (П1)+ (П2)**

----- www.eufunds.bg -----

--



(П1- Показател 1) = (минимална предложена цена / цена, предложена от кандидата),(максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка 0.30), където „минималната предложена цена” е най-ниската предложена цена от кандидат, допуснат до участие и класиране; „цената, предложена от кандидата” е цената, предложена от съответния кандидат за изпълнение пълния предмет на процедурата;

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “100” е максималните точки по показателя ;
- “C_{min.}” е най-ниската предложена цена ;
- “C_n” е цената на n- я участник.

Точките по първия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$P1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- “0,30” е относителното тегло на показателя

(П2-Показател 2) - “Технически възможности ” оценка на параметрите показващи техническите възможности на оборудването.С максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,70.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които са с технически характеристики максимално доближаващи се до изискванията на Възложителя. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в таблици от № 1.1

Линия за боядисване на конвектори

Таблица № 1.1 за показател П 2

Параметър	Показатели	Точки
1	2	3
Транспортен път	Наличие на възможност за	10

----- www.eufunds.bg -----

--



	закачане на подвеските по цялата дължина на веригата	
	Липса	0
Агрегат за обезмасляване и фосфатиране	Вани и тунели изработени от неръждаема хромова стомана	10
	Вани и тунели изработени от друг материал	0
Агрегат за обезмасляване и фосфатиране	Помпи изработени от неръждаема хромова стомана	10
	Помпи изработени от друг материал	0
Агрегат за обезмасляване и фосфатиране	Вентилатори изработени от неръждаема хромова стомана	10
	Вентилатори изработени от друг материал	0
Изсушител за изсушаване на обезмаслени детайли	Дебелина на топлоизолационните панели по-голяма или равна на 150 мм	10
	Дебелина на топлоизолационните панели по-малка от 150 мм	0
Комплекс за прахово боядисване	Наличие на ламелна вентилаторна група	10
	Липса на ламелна вентилаторна група	0



Комплекс за прахово боядисване	Наличие на пожароизвестителна система	10
	Липса на пожароизвестителна система	0
Комплекс за прахово боядисване	Наличие на система за регенерация на отпадна боя	10
	Липса на система за регенерация на отпадна боя	0
Пещ за изпичане на прахово боядисани детайли	Дебелина на топлоизолационните панели по-голяма или равна на 150 мм	10
	Дебелина на топлоизолационните панели по-малка от 150 мм	0
Пещ за изпичане на прахово боядисани детайли	Наличие на измервателно устройство на газ	10
	Липса на измервателно устройство на газ	0
Максимално възможни точки по показател “Технически възможности на оборудването” – Т с		100

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$P_2 = T_{п} \times 0,70$, където:

- “0,70” е относителното тегло на показателя.

----- www.eufunds.bg -----

--



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

3. Класиране на офертите

- Оценяването на офертите се извършва по горепосочените показатели;
- **Комплексната оценка (КО)** се изчислява по формулата: $(КО) = (П1) + (П2)$
- Офертата получила най-висока комплексна оценка **(КО)**, се класира на първо място.
- Ако има участници в процедурата получили еднакви общи оценки, комисията пристъпва към явно гласуване за определяне на класирането на тези кандидати. По-напред се класира участникът, получил повече гласове при явното гласуване.

----- www.eufunds.bg -----

--

Проект „Енергийно ефективно производство в Теси ООД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.